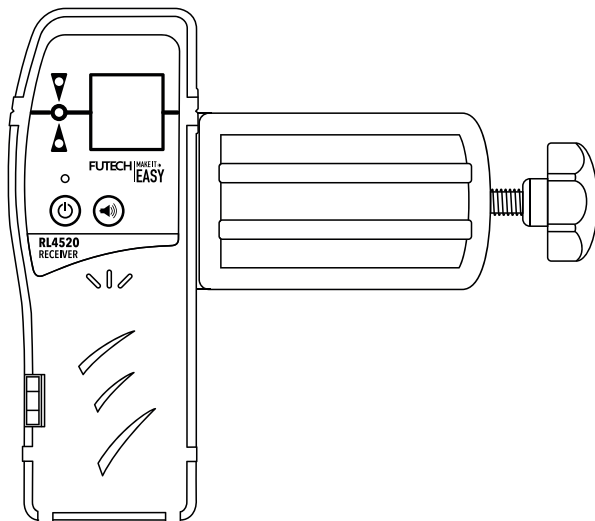


MODE D'EMPLOI

RÉCEPTEUR LASER RL4520



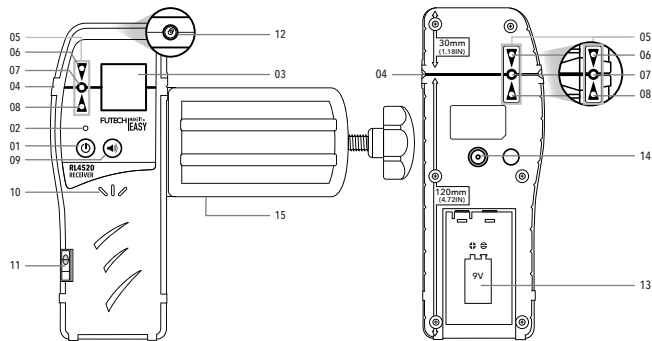
FR FRANÇAIS

Le mode d'emploi
dans votre langue ?

Consultez la quatrième de
couverture.

FUTECH
MAKE IT
EASY

VUE D'ENSEMBLE



APPAREIL

- 01 Bouton Marche/Arrêt
- 02 LED d'alimentation
- 03 Champ de réception
- 04 Indicateur de centrage
- 05 Témoin LED
- 06 Témoin LED haut (trop haut)
- 07 Témoin LED de niveau (centre)
- 08 Témoin LED bas (trop bas)
- 09 Touche de volume
- 10 Avertisseur sonore
- 11 Bulle en longueur
- 12 Bulle ronde
- 13 Compartiment de la pile
- 14 Vis de la pince du récepteur
- 15 Pince du récepteur

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MODÈLE	RL4520
Arrêt automatique	10 minutes
Pile	Pile alcaline 9 V
Dimensions	150 x 55 x 26 mm
Poids net	150 g (avec la pile)

UTILISATION

Assurez-vous que votre appareil laser est en mode réception.

- Pour allumer l'instrument, appuyez sur le bouton Marche/arrêt [01]. La LED d'alimentation [02] s'allume.

- Utilisez la touche de volume [09] pour activer ou désactiver l'avertisseur sonore [10].
- Déplacez-vous vers la ligne laser avec votre récepteur. Lorsque le laser touche le champ de réception [03], le témoin LED [05] s'allume, et, s'il est activé, l'avertisseur sonore [10] retentit.

REPÉRER LES LIGNES LASER HORIZONTALES

- Tenez le récepteur en position verticale.
- Montez ou descendez le récepteur tout en maintenant la bulle ronde [12] au milieu.
 - › Si le faisceau laser touche le champ de réception [03] sous l'indicateur de centrage [04], le témoin LED haut [06] s'allume. (S'il est activé, l'avertisseur sonore [10] émet un son à modulations longues.)
 - Déplacez le récepteur vers le bas (dans la direction de la flèche autour du témoin LED [06]) pour trouver le centre.
 - › Si le faisceau laser touche le champ

de réception [03] au-dessus de l'indicateur de centrage [04], le témoin LED bas [08] s'allume. (S'il est activé, l'avertisseur sonore [10] émet un son à modulations rapides.)

- Déplacez le récepteur vers le haut (dans la direction de la flèche autour du témoin LED [08]) pour trouver le centre.
- » Si le faisceau laser touche le champ de réception [03] sous l'indicateur de centrage [04], le témoin LED haut [07] s'allume. (S'il est activé, l'avertisseur sonore [10] émet un long son continu.) L'indicateur de centrage [04] est maintenant parfaitement aligné sur la ligne laser.

REPÉRER LES LIGNES LASER VERTICALES

- Tenez le récepteur en position verticale.
- Déplacez le récepteur vers la gauche ou vers la droite tout en gardant la bulle en longueur [11] au centre.
- » Si le faisceau laser touche le champ de réception [03] sous l'indicateur de centrage [04], le témoin LED [06] s'allume.

(S'il est activé, l'avertisseur sonore [10] émet un son à modulations rapides.)

- Déplacez doucement le récepteur vers la droite (dans la direction de la flèche autour du témoin LED [06]) pour trouver le centre.
- » Si le faisceau laser touche le champ de réception [03] à gauche de l'indicateur de centrage [04], le témoin LED de droite [08] s'allume. (S'il est activé, l'avertisseur sonore [10] émet un son à modulations lentes.)
- Déplacez le récepteur vers la gauche (dans la direction de la flèche autour du témoin LED [08]) pour trouver le centre.
- » Si le faisceau laser touche le champ de réception [03] exactement le centre de l'indicateur de centrage [04], le témoin LED bleu [07] s'allume. (S'il est activé, l'avertisseur sonore [10] émet un son à modulations rapides.) L'indicateur de centrage [04] est maintenant parfaitement aligné sur la ligne laser.

ATTENTION

- Ce récepteur rouge/vert est unique-

ment compatible avec les lasers rouges et verts et dont la fréquence du laser est de 10 kHz en mode réception.

- Ce récepteur rouge/vert est un instrument de précision. Évitez de le stocker ou de l'utiliser dans un environnement présentant une température élevée et/ou un fort taux d'humidité.
- Retirez la pile lorsque vous n'allez pas utiliser l'appareil pendant un certain temps.

CE RoHS DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

Futech (Belgique) déclare sous sa propre responsabilité que cet appareil :

- RÉCEPTEUR LASER RL4520

est conforme aux normes

- EN 55032:2015 + A1:2020 + A11:2020, EN 55035:2017 + A11:2020 (la directive CEM 2014/30/EU a été prise comme référence.)
- IEC 62321-3-1:2013, IEC 62321-4:2013 + AMD1:2017, IEC 62321-5:2013, IEC 62321-6:2015, IEC 62321-7-1:2015, IEC 62321-7-2:2017, IEC 62321-8:2017 (Directive RoHS 2.0 (EU) 2015/863 et (EU) -2017/2102 Annexe rectificative II de la Directive 2011/65/EU.)

Lierse, Belgique, 20 décembre 2023

Patrick WaÛters

Des erreurs d'impression sont possibles. Les images utilisées ne sont pas contractuelles. Toutes les caractéristiques, fonctionnalités et autres spécifications des produits sont susceptibles d'être modifiées sans préavis ni obligation.

MODE D'EMPLOI

autres langues :



DA DANSK



DE DEUTSCH



ES ESPAÑOL



ET EESTI KEEL



FI SUOMEN KIELI



FR FRANÇAIS



IS ÍSLENSKA



IT ITALIANO



NL NEDERLANDS



NO NORSK



PT PORTUGUÊS



SL SLOVENŠČINA



SV SVENSKA



Facebook
@futechtools



LinkedIn
futechtools



World Wide Web
futech-easy.com



YouTube
@futechtools